

AGV Battery Systems



Motive Power Systems



Telecom/IT Battery Systems



Railway Battery Systems



Power Supply



Standby



trak[®] fnc

Sistemas de energía motriz para un funcionamiento ininterrumpido

¡Si desea utilizar sus vehículos 24 horas / 7 días a la semana sin cambiar de batería, entonces el sistema trak[®] fnc de HOPPECKE le ofrece la solución única!

El sistema de batería alcalino trak[®] fnc se compone de una batería de tracción con tecnología FNC[®] de HOPPECKE, combinada con un cargador controlado por microprocesador y una unidad de control de batería.

El sistema trak[®] fnc se distingue por su extrema resistencia para tipologías de trabajo cíclicas, así como por su funcionamiento incluso en estado de carga parcial.

Típicos campos de aplicación de trak[®] fnc de HOPPECKE:



Funcionamiento ininterrumpido
(p.ej. centros logísticos, fábricas)
sin baterías alternativas



Funcionamiento en condiciones ambientales extremas (p.ej. cámaras frigoríficas) con resultados sobresalientes



El sistema trak[®] fnc

Propiedades y ventajas:

El método trak[®] fnc

En vehículos industriales (carretillas apiladoras, carretillas elevadoras para agrupar y preparar las mercancías) se emplean por regla general baterías de plomo ácido. Sin batería alternativa se puede trabajar entre 8 y 12 horas de forma ininterrumpida. Pero en aquellas empresas que producen/trabajan las 24 horas del día, se deberá disponer, por carretilla apiladora, de un mínimo de 2 y, de vez en cuando, de hasta 3 baterías de plomo ácido para poder responder a la demanda de energía. En estos casos la inversión en juegos de baterías así como los costes asociados al intercambio de baterías y su mantenimiento se multiplican.

Las ventajas de la tecnología trak[®] fnc resaltan especialmente en aquellas aplicaciones de alto rendimiento! Las propiedades particulares de esta batería de NiC hacen innecesario el cambio de batería. El aprovechamiento de los forzosos tiempos diarios de descanso son aprovechados para recargar parcialmente la batería, haciendo posible una utilización de los vehículos y de las baterías durante 24 horas. La disponibilidad en casi un 100% de los vehículos significa al mismo tiempo una reducción del parque móvil.

La extremadamente alta estabilidad mecánica de las baterías trak[®] fnc ofrece una resistencia a largo plazo

frente a vibraciones y/o tratamientos rudos. El material de los electrodos ha resistido ensayos de choque de hasta 30 g*. (*g = aceleración terrestre 9,81 m/s²)

La robusta estructura del elemento da lugar a un acumulador de energía absolutamente fiable incluso bajo condiciones de funcionamiento extremadamente difíciles. La insensibilidad de la batería de níquel cadmio frente a influencias exteriores (p.ej. temperaturas bajas) y/o un tratamiento inadecuado excluye el riesgo de un fallo repentino de la batería (“muerte súbita”).

La unidad de control (“medidor de energía”) desarrollada por HOPPECKE especialmente para este sistema informa constantemente al conductor de la carretilla sobre la disponibilidad del vehículo. En general, la capacidad de la batería y la corriente de carga se seleccionan de tal forma que no se debe modificar el curso diario con cargas intermedias imprevistas. Sin embargo, la unidad de control tiene la función de actuar en contra de una operación errónea, llamando la atención al conductor de la carretilla sinó ha realizado una carga necesaria prevista. Si fuese necesario mediante la desconexión de la función elevadora. Asimismo, se han integrado otras funciones, como p.ej. contador horario de funcionamiento o balance de energía.



Unidad de control de Batería



Disponible para todo tipo de vehículos

Funcionamiento 24 horas / 7 días a la semana sin baterías de sustitución gracias a la práctica de cargas intermedias y a la capacidad de aceptar elevadas intensidades de carga

- Reducidos tiempos de carga y aceptación de elevadas intensidades de carga
 - = **Máxima disponibilidad de vehículo**
- Sin necesidad de baterías de sustitución
 - = **Máximo ahorro en costes de funcionamiento**
- Máxima densidad de energía
 - = **Menores pesos, volúmenes y tamaños de baterías**
- Mejor resistencia mecánica y electroquímica
 - = **Utilización en condiciones ambientales difíciles**
- Alta capacidad de rendimiento a bajas temperaturas
 - = **Utilización en cámaras frigoríficas**
- Sin fallo repentino del sistema
 - = **Alta fiabilidad de la planificación**
- Carga descentralizada
 - = **No hace falta una estación de carga central**
- Constante control de la capacidad de la batería a través del modulo BKE (unidad de control de la batería)
 - = **Máxima seguridad de funcionamiento**

HOPPECKE Baterías S.A.U.

Calle Granada, 41 – Polígono industrial Nord-Est – 08740 Sant Andreu de la Barca (Barcelona)

Teléfono: +34 902 884 240/60
Fax: +34 902 884 110

e-mail: traccion@hoppecke.es
Internet: www.hoppecke.com