

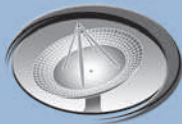
AGV Battery Systems



Motive Power Systems



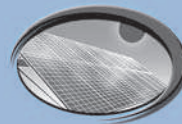
Telecom/IT Battery Systems



Railway Battery Systems



Power Supply



Standby



# trak<sup>®</sup> air

**Systèmes d'énergie motrice à brassage d'électrolytique,  
maintenance réduite**

Si vous souhaitez minimiser vos frais d'exploitation tout en réduisant votre consommation d'énergie et en améliorant le fonctionnement de vos batteries, le système trak<sup>®</sup> air d'HOPPECKE vous offre la solution idéale !

Le système de haute qualité trak<sup>®</sup> air se compose d'une batterie de traction HOPPECKE à brassage d'électrolytique et d'un chargeur trak<sup>®</sup> power réglé par microprocesseur qui garantit la charge rapide et optimale de la batterie.

Applications typiques  
pour HOPPECKE trak<sup>®</sup> air:



Fonctionnement  
quotidien 1 poste



Fonctionnement  
quotidien 2 postes



Fonctionnement  
quotidien 3 postes



Fonctionnement autorisant  
les charges partielles



## Systeme trak<sup>®</sup> air

### Propriétés et avantages

#### Le principe trak<sup>®</sup> air d'HOPPECKE

Lors de la charge d'une batterie, de l'acide sulfurique concentré se forme.

Contrairement à « l'acide normal », l'acide sulfurique concentré est plus lourd. Pendant la charge dans la zone inférieure des éléments, les acides lourds se déposent et forment une couche. Pour éliminer cette couche, il convient de mélanger l'électrolyte, généralement grâce aux poches de gaz ascendantes. Dans des systèmes standards, ce gaz est généralement obtenu grâce à une surcharge définie de la batterie. Cette surcharge ciblée se traduit cependant par une augmentation de la consommation d'énergie et d'eau, une pro-

longation du temps de charge et une augmentation de la température.

Le concept trak<sup>®</sup> air d'HOPPECKE permet d'éviter ces effets négatifs. Dès la phase de charge principale, de l'air est insufflé dans la batterie. Les poches d'air ascendantes font circuler l'électrolyte et empêchent donc la formation d'une couche d'acide.

Le mélange de l'acide au moyen d'air insufflé est plus efficace que d'autres procédés de mélange car le faisceau des plaques est moins chargé et les charges de compensation pendant le week-end sont dès lors superflues.



#### Réduction de la surcharge nécessaire jusqu'à 75%

grâce au brassage d'électrolytique trak<sup>®</sup> air et la technique de charge optimisée dans le système

- Réduction de la consommation  
= **Coûts énergétiques réduits**
- Réduction du temps de charge pouvant atteindre jusqu'à 3 heures  
= **Meilleur fonctionnement de la batterie**  
= **Réduction du nombre de batteries de rechange**
- Réduction de la consommation d'eau jusqu'à 70%  
= **Frais en eau réduits**
- Baisse du niveau de température de la batterie d'environ 10°C  
= **Espérance de vie plus longue**
- Réduction de la charge mécanique des électrodes  
= **Durée de vie cyclique plus longue**
- Compensation de l'effet des variations de secteur par utilisation de chargeurs réglés  
= **Evite la sous-charge et la surcharge**
- Garantie de pleine charge grâce à l'adaptation automatique du coefficient de charge contrôlée par pression  
= **Sécurité de fonctionnement élevée**
- Compensation du comportement de charge variable de la batterie grâce à la courbe de référence IUa selon DIN 41773-1  
= **Garantie d'une charge optimale sur toute la durée de vie de la batterie**

#### HOPPECKE SAS

Les Sittelles Paris Nord 2, 13 rue de la Perdrix,  
BP 45001 Tremblay en France, F-95911 ROISSY CH DE GAULLE CEDEX  
Tél.: + 33 (0) 1 48 17 00 00 Email: info@hoppecke.fr  
Fax: + 33 (0) 1 48 17 00 01 Internet: www.hoppecke.com

#### N.V. HOPPECKE Belgium S.A

Brusselsesteenweg 123, B-1980 Zemst  
Tél.: + 32 1561 87 40 Email: hoppecke@hoppecke.be  
Fax: + 32 1561 87 90 Internet: www.hoppecke.com